



WIRE-TRADE

Alles rund ums Kabel

Wire Trade International s.r.o

Pavla Beneše 759/7

19900 Praha - Letňany

Česká Republika

Original Betriebsanleitung

Schneidemaschine

WT 6100





WICHTIG !

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch, damit Sie die Schneidemaschine **WT 6100** vom ersten Moment an richtig bedienen und dadurch sicher arbeiten können!

Zusätzlich zu den genannten Sicherheitsausführungen sind die gesetzlichen Sicherheitsvorschriften des jeweiligen Landes und des Betriebes, in welchem die Maschine eingesetzt wird, unbedingt zu beachten.

Das auf der Maschine installierte Maßband dient nur zur Längenüberprüfung.

Inhaltsverzeichnis

1. Bestimmungsgemäße Verwendung	3
2. Technische Daten	4
3. Warnhinweise	5
4. Erstinbetriebnahme	6
5. Bedienelemente	7
6. Programmierung	11
7. Wartungshinweise	13
8. Fehlerliste	14
9. Impressum	15
10. Ersatzteile	16
11. Notizen	17
12. Konformitätserklärung	18



1. Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Schneidemaschine ist dazu vorgesehen, Kabel, Schläuche, Flachbandleitungen und Litzen auf eine voreingestellte Länge zuzuschneiden. Die Maschine kann Material mit einer Stärke von max. 12 mm Durchmesser und max. 100 mm Breite zuschneiden. Kupferlitzen können bis zu einem Leitungsquerschnitt von 10 qmm bearbeitet werden. Das zu schneidende Material muss eine Mindestdicke von 0,1 mm besitzen.

Das Material wird vom Bediener in die Maschine eingelegt und eingespannt. Die Maschine schneidet dann das Material automatisch zu, je nach den eingestellten Parametern.

Alle Hinweise aus der Betriebsanleitung müssen beachtet werden und der Wartungsplan eingehalten werden. Die Nutzung der Maschine ist im gewerblichen Bereich zulässig.

Ein Betrieb der Maschine in einer explosionsgefährdeten Umgebung ist verboten.

Auf keinen Fall dürfen Stahldrähte oder ähnliche feste Materialien geschnitten werden, eine Zerstörung der Messer wäre die Folge.

Eigenmächtige Veränderungen an den Maschinen sind aus Sicherheitsgründen verboten.



Vor der ersten Inbetriebnahme und in angemessenen Zeitabständen sind die Schutzeinrichtungen durch eine befähigte Person auf Funktion zu prüfen. Dies betrifft die Not-Halt-Einrichtung und die beiden Schutzabdeckungen.

Die Schneidemaschine WT6100 ist nur für die bestimmungsgemäße Verwendung zu benutzen. Die Maschinen müssen sich in einem sicherheitstechnisch einwandfreien Zustand befinden.

Alle Personen, die mit der Inbetriebnahme, Bedienung und Instandhaltung der Maschine zu tun haben, müssen entsprechend qualifiziert sein und diese Betriebsanleitung genau beachten.

Sie müssen in der Lage sein, Gefahren zu erkennen.

Die Schutzabdeckungen dürfen unter keinen Umständen verändert, entfernt oder durch Umbauten umgangen werden.

Die Schneidemaschine darf nur bei geschlossenen Schutzabdeckungen betrieben werden.

Vor Instandsetzungs- und Reinigungsarbeiten und vor dem Öffnen der Maschine ist der Netzstecker zu ziehen.

Die Sicherheitseinrichtungen müssen vor Inbetriebnahme und im Intervall von 4 Wochen geprüft werden.

Die Zuführung des Schneidgutes erfolgt über einen Transporttisch mit zwei seitlich verstellbaren Führungsschienen. Ein Sensor, angesteuert über eine Hebelanordnung, überwacht hierbei den Materialfluss und stoppt die Schneidemaschine bei nicht vorhandenem Schneidgut unverzüglich. Das Schneidgut wird mittels einem Walzenvorschub zwischen die Messeranordnung transportiert. Die obere Walze wird durch drücken eines Bügel angehoben, so dass das Schneidgut einfach zwischen die Walzenanordnung eingelegt werden kann. Die untere Walze wird über einen Schrittmotor angesteuert. Durch ein Zahnrad greift die obere Walze im geschlossenen Zustand in die untere Walze und wird gleichzeitig mit der unteren Walze bewegt. Als Walzenmaterial wird für eine bessere Rollreibung Gummi verwendet.

Die Messeranordnung besteht aus einem unteren, feststehenden Flachmesser und einem oberen, über eine Führungsschiene vertikal beweglichen Flachmesser.



2. Technische Daten WT 6100

WT 6100		TECHNISCHE DATEN
Schneidleistung Kupfer- Standardlitzen	max. 10 mm ²	
Materialdicke	mind. 0,1mm	
Materialdurchlass Höhe	max. 10 mm	
Schneidbreite	max. 100 mm	
Schneidlängen	0.1 - 99999 mm	
Arbeitsleistung (L = 100 mm)	60 st./min	
Max.Transportgeschwindigkeit	1,5 m/s in 9 Stufen	
Programmspeicher	100 intern	
Gewicht	32 kg	
Abmessungen	350 x 260 x 250 mm	
Netzanschluss	110 V - 230 V; 50 Hz / 60 Hz; 120 VA	
Betriebsgeräusch	< 71 db	